

## PeraSpray™ - Questions fréquentes

### **Généralités**

[Puis-je prendre mon PeraSpray™ et pulvériser les trayons à l'acide peracétique ?](#)

[Combien de points de distribution une unité d'alimentation PeraSpray™ peut-elle gérer ?](#)

[Combien de points de distribution me faut-il dans ma salle de traite ?](#)

[Quelle est la longueur maximale des tuyaux d'arrivée de produit ?](#)

[Combien d'applicateurs puis-je faire fonctionner en même temps ?](#)

[Jusqu'à quelle longueur puis-je étirer le tuyau de distribution en spirale afin d'atteindre les manchons ?](#)

[À quoi l'AmbiSpanner™ sert-il ?](#)

[Pourquoi un filtre d'arrivée est-il conseillé ?](#)

[Puis-je utiliser le PeraSpray™ avec un tuyau long au lieu de la spirale ?](#)

[Puis-je éteindre l'unité d'alimentation du PeraSpray™ pendant le lavage de l'installation de traite ?](#)

[Quelle est la fréquence de l'entretien préventif de mon PeraSpray™ ?](#)

### **Dépannage**

[Je viens de compléter le montage de mon PeraSpray™, mais il ne fonctionne pas. Que faire ?](#)

[Comment est-ce que j'amorce ma pompe ?](#)

[Mon système ne fonctionne plus. Que faire ?](#)

[Mon système ne clique pas. Pourquoi ?](#)

[D'où vient, chez moi, la consommation excessive de vide ?](#)

[Pour quelle raison mes vannes anti-retour se bouchent-elles ?](#)

[Mon applicateur a une fuite. Que faire ?](#)

[Je veux remplacer les membranes de ma pompe, mais j'y trouve quelque chose de transparent genre gel lubrifiant. Faut-il que je mette quelque chose de particulier ?](#)

[Ma question reste sans réponse. Comment se procurer d'autres informations ?](#)

### **Généralités**

- [Puis-je prendre mon PeraSpray™ et pulvériser les trayons à l'acide peracétique ?](#)

Notre système PeraSpray™ a été spécialement conçu pour la pulvérisation des faisceaux trayeurs et pour l'utilisation de l'acide peracétique. Nous ne conseillons pas d'utiliser ce système pour pulvériser les trayons à l'acide peracétique, en raison des caractéristiques-mêmes de cette substance, notamment la formation probable d'aérosols sous l'effet de la pression dans le pistolet exercée par la pulvérisation. L'acide peracétique peut provoquer des irritations des yeux, de la peau et des muqueuses du tractus respiratoire.

Si, cependant, le système est utilisé à cette fin, les pistolets applicateurs seront choisis dans l'offre proposée pour les systèmes JetStream™ et Classique et risquent de devoir être remplacés plus fréquemment que s'ils sont utilisés pour la pulvérisation d'un autre produit.

[Haut de page](#)

- Combien de points de distribution une unité d'alimentation PeraSpray™ peut-elle gérer ?  
Un système JetStream™ peut être élargi jusqu'au nombre de 50 applicateurs pulvérisateurs avec leur point de distribution. Pourtant, trois applicateurs maximum peuvent fonctionner simultanément.

[Haut de page](#)

- Combien de points de distribution me faut-il dans ma salle de traite ?  
Une approximation générale dit que les points de distribution seront disposés de façon à ce qu'il soit possible d'atteindre deux vaches de chaque côté de la fosse, ce qui signifie généralement un point de distribution pour quatre postes de traite. À noter que, lorsque la fosse est assez large, des points de distribution le long des deux quais sont éventuellement de rigueur.

[Haut de page](#)

- Quelle est la longueur maximale des tuyaux d'arrivée de produit ?  
La longueur maximale conseillée de la canalisation distribuant le produit à pulvériser est de pas plus de 70 m, ce qui assure qu'un grand nombre d'applicateurs peuvent être reliés à la même unité d'alimentation PeraSpray™.

[Haut de page](#)

- Combien d'applicateurs puis-je faire fonctionner en même temps ?  
Le nombre maximal d'applicateurs/pistolets fonctionnant simultanément est, pour le PeraSpray™. En d'autres termes, avec un système PeraSpray™, trois personnes peuvent travailler en même temps.

[Haut de page](#)

- Jusqu'à quelle longueur puis-je étirer le tuyau de distribution en spirale afin d'atteindre les manchons ?  
En spirale et non étiré, le tuyau fait 60 cm de long. La longueur maximale qui ne doit pas être dépassée lorsqu'on le tire vers les quais est de 1,50 m. Si on l'étirait au-delà de 1,50 m, il ne conserverait pas sa tension de forme et, ainsi, ne reprendrait pas sa position en spirale après l'utilisation. En outre, un tuyau qui serait régulièrement étiré excessivement et tiré vers les quais au point de se trouver en biais sous le té de raccordement, risquerait de se détacher de ce raccord. Aussi est-il alors conseillé de prévoir un point de distribution pour 2 manchons le long de chacun des quais.

[Haut de page](#)

- À quoi l'AmbiSpanner™ sert-il ?  
L'AmbiSpanner™ est un outil multifonctionnel facilitant la prise en main du montage et de l'entretien du système de pulvérisation. Il est utile, entre autres, pour serrer et desserrer des écrous et les vannes anti-retour, démonter les vannes-pilotes et les buses de pulvérisation à cône plein. L'AmbiSpanner™ fait partie du contenu de livraison des systèmes complets et des unités d'alimentation et dans un système PeraSpray™, il se trouve dans le couvercle de l'unité. En tant que pièce de rechange, on peut le commander sous la référence AJS/2055.



[Haut de page](#)

- Pourquoi un filtre d'arrivée est-il conseillé ?

Un filtre au bout de la ligne de prise de produit à pulvériser, dans le réservoir-même, sert à éviter la pénétration dans le système des souillures et corps étrangers pouvant bloquer ou boucher les vannes anti-retour dans les pompes à membrane. Le filtre d'arrivée peut ainsi prolonger la vie de la pompe, car la plupart des défaillances d'une pompe sont dues à une vanne anti-retour en panne parce que des corps étrangers ont pénétré jusque dans la pompe et la vanne.

Les filtres d'arrivée seront nettoyés régulièrement et remplacés en cas de dégradation. Les filtres d'arrivée à mettre au moment du remplacement sont disponibles, en pièce, soit avec un tuyau (ATS/412), soit sous forme de lot de 2 filtres seuls (ATS/419).



[Haut de page](#)

- Puis-je utiliser le PeraSpray™ avec un tuyau long au lieu de la spirale ?

L'utilisation du PeraSpray™ avec un long tuyau qu'on tire à travers la salle de traite, est possible après la mise en place d'un raccord tournant (réf. ATS/461-1/4) à l'extrémité du pistolet de pulvérisation et la pose d'un tuyau 1/4" (6 mm) renforcé vers l'unité d'alimentation PeraSpray™. Pour y relier le tuyau pour le PeraSpray™, se servir du raccord réf. ATS/461-1/4F. À noter que l'embout au niveau du té doit être raccourci afin qu'on puisse mettre le raccord tournant femelle.

[Haut de page](#)

- Puis-je éteindre l'unité d'alimentation du PeraSpray™ pendant le lavage de l'installation de traite ?

Le contenu de la livraison du PeraSpray™ comprend une vanne commutatrice de vide à mettre dans la ligne (AJS/2026), qui sera montée dans la canalisation reliant l'unité d'alimentation à la source de vide. Elle permet d'éteindre le système PeraSpray™ pendant le lavage afin de réduire l'effet d'usure sur les pièces dans l'unité d'alimentation, prolongeant ainsi la vie de celles exposées à l'usure, dont la membrane. Cela présente un avantage notamment dans les exploitations où le programmeur de lavage est réglé pour réaliser de longs cycles de lavage.

[Haut de page](#)

- Quelle est la fréquence de l'entretien préventif de mon PeraSpray™ ?

L'entretien de base est conseillé une fois par an, l'intervention complète une fois tous les 5 ans. Des kits d'entretien annuel sont disponibles - AJS/2024 :



D'autres éléments, par exemple les pistolets applicateurs et les filtres d'arrivée à l'entrée dans le bidon à produit, seront nettoyés régulièrement afin d'éviter qu'ils se bouchent.

[Haut de page](#)

## Dépannage

- Je viens de compléter le montage de mon PeraSpray™, mais il ne fonctionne pas. Que faire ?

Quelques vérifications sont conseillées pour contrôler si le système a été monté correctement.

- 1) Mettre en marche la pompe à vide et vérifier que l'alimentation en vide n'a pas de fuite, en débranchant le tuyau d'entrée (ATS/413) et y insérant le doigt pour sentir l'effet du vide.
- 2) S'assurer que le niveau dans le réservoir à produit est suffisant et que la canalisation de prise/le filtre d'arrivée à son extrémité se trouve dans le liquide.
- 3) S'assurer que la vanne de dérivation (ATS/425) [clique](#) comme prévu et qu'elle est propre. La [vanne-purge d'air](#) rouge pourrait être bouchée, ce qui demanderait qu'elle soit nettoyée à l'aide du fil de fer fourni.
- 4) Vérifier que la pompe à membrane (APA/004) pompe effectivement. Les [vannes anti-retour](#) ATS/445-PA et ATS/446-PA peuvent être démontées au besoin pour nettoyage ou remplacement.

[Haut de page](#)

- Comment est-ce que j'amorce ma pompe ?

Lorsque les pompes quittent l'usine, elles sont amorcées. Cependant, il arrive (notamment pour les unités plus vieilles) qu'une pompe, ayant aspiré de l'air, ne pompe plus. Pour corriger, réaliser les étapes suivantes :

- 1) Au lieu du désinfectant, utiliser de l'eau et s'assurer que tous les pistolets sont ouverts.
- 2) Soulever le bidon contenant le produit/l'eau à un niveau au-dessus de l'unité d'alimentation.

Si les démarches ci-dessus ne sont pas suffisantes :

- 3) Retirer le tuyau de l'embout à la sortie de la pompe.
- 4) Réaliser l'alimentation en vide et mettre en marche la source/pompe à vide.
- 5) Relier temporairement le tuyau à vide à la sortie de la pompe, jusqu'à ce que l'eau soit aspirée à travers la pompe.
- 6) Dès que l'eau a passé la pompe, celle-ci devrait continuer à pomper. Retirer le tuyau à vide et remettre en place le tuyau à produit à pulvériser sur la sortie de la pompe.

Une pompe aspirant de l'air est un indice d'une fuite au niveau d'une vanne côté entrée ou sortie.

[Haut de page](#)

- Mon système ne fonctionne plus. Que faire ?

Quelques vérifications sont conseillées pour aider à trouver la perturbation.

- 1) S'assurer que le niveau dans le réservoir à produit est suffisant et que la canalisation de prise/le filtre d'arrivée à son extrémité se trouve dans le liquide.
- 2) Contrôler si le filtre d'arrivée s'est bouché ou déplacé. Pour le nettoyer, on peut le retirer, et il est disponible en pièce, au cas d'un remplacement, sous forme de lot de 2 filtres seuls (ATS/419) ou de filtre avec tuyau raccordé (ATS/412). Si des souillures pénètrent dans le système parce qu'aucun filtre n'est utilisé, elles bouchent la pompe ou les pistolets tôt ou tard.



- 3) Vérifier que la buse de pulvérisation de l'applicateur ne s'est pas bouchée. La plupart de nos buses peuvent être démontées pour les nettoyer.
- 4) S'assurer que la vanne de dérivation (ATS/425) [clique](#) comme prévu et qu'elle est propre. La [vanne-purge d'air](#) rouge pourrait être bouchée, ce qui demanderait qu'elle soit nettoyée à l'aide du fil de fer fourni.
- 5) Mettre en marche la pompe à vide et vérifier que l'alimentation en vide n'a pas de fuite, en débranchant le tuyau d'entrée et y insérant le doigt pour sentir l'effet du vide.

[Haut de page](#)

- Mon système ne clique pas. Pourquoi ?

Le cliquetis régulier vient du mouvement d'une glissière de coupure dans la vanne de dérivation (ATS/425) et présente une fréquence de 30 à 33 instances par minute. C'est pourquoi l'absence du cliquetis signale généralement une perturbation de la vanne de dérivation. À cet égard, un kit d'entretien (ATS/448) et des pièces diverses sont disponibles.

Le filtre fibreux peut se boucher, réduisant alors l'efficacité du fonctionnement. De nouveaux filtres sont disponibles (ATS/444) pour remplacement, et nous conseillons de le faire toutes les 1000 heures.

La garniture de purge rouge (ATS/447) présente quelques petites ouvertures pour restriction du débit (avec joints toriques) qui risquent de se boucher. Le mince fil de fer enroulé autour d'elle peut servir alors pour éliminer les souillures en le poussant à travers les ouvertures. Lors de la remise en place de la garniture de purge dans la vanne de dérivation, s'assurer que les joints toriques continuent à présenter la position correcte, faute de quoi l'étanchéité souffrirait et des fuites de vide se déclareraient au niveau de l'unité d'alimentation.

[Haut de page](#)

- D'où vient, chez moi, la consommation excessive de vide ?

Elle peut être le fait d'une membrane fissurée dans la vanne de dérivation. Il est conseillé de vérifier que la garniture de purge d'air est insérée complètement et correctement. S'assurer que les joints toriques des deux côtés de la garniture ne sont pas tordus, endommagés ou absents, car cela provoquerait des fuites de vide. La garniture de purge d'air est disponible en pièce, réf. ATS/447.



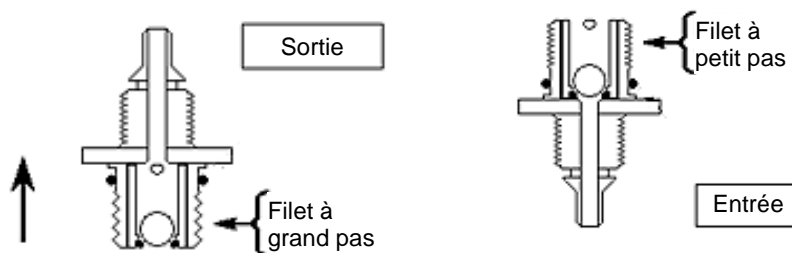
Si les démarches ci-dessus ne corrigent pas la perturbation, démonter la membrane prudemment et contrôler si elle présente des indices de fatigue ou de petites ponctions. La garniture est disponible tant en tant que pièce seule (ATS/443) que dans le kit d'entretien de la vanne de dérivation (ATS/448). Lors de la (re-) mise en place d'une membrane démontée ou neuve en remplacement, s'assurer du bon alignement des ouvertures pour que le vide soit appliqué.



[Haut de page](#)

- Pour quelle raison mes vannes anti-retour se bouchent-elles ?

À l'intérieur des vannes anti-retour, on trouve une petite bille en verre qui monte et descend dans le débit de produit à pulvériser passant par la pompe. Elle peut être coincée ou bloquée si aucun filtre d'arrivée n'est utilisé sur la ligne de prise de produit ou que du produit ait durci dans la pompe.



Pour corriger des perturbations survenues, on peut démonter (à l'aide de l'AmbiSpanner™) les vannes anti-retour pour les nettoyer et contrôler. Il est conseillé de réchauffer le tuyau avant de le retirer de l'embout et le remplacement, afin d'éviter des dégradations. Ensuite, rincer simplement les vannes à l'eau claire et vérifier que la bille à l'intérieur se déplace librement et que les joints toriques (les points noirs sur les dessins) sont montés correctement. S'assurer aussi que les bonnes vannes sont utilisées : celle à l'entrée et celle à la sortie ne sont PAS interchangeables. La vanne pour la sortie doit se trouver du côté de la pompe marqué par une flèche. Des vannes de remplacement sont disponibles sous les réf. ATS/445-PA et ATS/446-PA.

[Haut de page](#)

- Mon applicateur a une fuite. Que faire ?

Un pistolet à gâchette peut se boucher, notamment en l'absence d'un filtre d'arrivée sur la ligne de prise. S'il se bouche, il ne fonctionne plus du tout ou présente une fuite parce que la vanne-pilote est constamment ouverte. Pour le nettoyer, desserrer prudemment (avec l'AmbiSpanner™) la vanne-pilote à l'extrémité du pistolet. Faire attention à ne perdre ni le joint torique ni le ressort ni la vanne-pilote elle-même. À l'aide d'eau claire, rincer l'intérieur du pistolet et laver aussi la vanne-pilote. Ensuite, remonter le tout à l'aide de l'AmbiSpanner™. La rainure dans le bouchon fileté sera alignée sur le pistolet dans le sens longitudinal. Si une des pièces s'est dégradée ou perdue, elle peut être remplacée dans le kit d'entretien pour la vanne de déclenchement (ATS/405-PA).



[Haut de page](#)

- Je veux remplacer les membranes de ma pompe, mais j'y trouve quelque chose de transparent genre gel lubrifiant. Faut-il que je mette quelque chose de particulier ?

À l'exception de Silicone Grease (produit lubrifiant silicone), des lubrifiants siliconés sont utilisés lors de la fabrication pour faciliter l'assemblage. Le produit Silicone Grease est utilisé en général sur les composants prévus pour un mouvement du type piston.

[Haut de page](#)

- Ma question reste sans réponse. Comment se procurer d'autres informations ?

Pour plus d'informations techniques, n'hésitez pas à solliciter Ambic par courriel ou appel :  
[tech@ambic.co.uk](mailto:tech@ambic.co.uk) +44 (0) 1993 776555

[Haut de page](#)