

## JetStream™ Questions fréquentes

### **Généralités**

[Quelle est la différence entre le JetStream™ et la pulvérisation Classique ?](#)

[Puis-je utiliser les pièces JetStream™ pour mon système de pulvérisation Classique ?](#)

[Puis-je convertir ma pulvérisation Classique en Viton ?](#)

[C'est quoi le Viton et en quoi pourrait-il m'importer ?](#)

[Combien de points de distribution une unité d'alimentation JetStream™ peut-elle gérer ?](#)

[Combien de points de distribution me faut-il dans ma salle de traite ?](#)

[Quelle est la longueur maximale des tuyaux d'arrivée de produit ?](#)

[Combien d'applicateurs puis-je faire fonctionner en même temps ?](#)

[Jusqu'à quelle longueur puis-je étirer le tuyau de distribution en spirale afin d'atteindre les vaches ?](#)

[À quoi l'AmbiSpanner™ sert-il ?](#)

[Pourquoi un filtre d'arrivée est-il conseillé ?](#)

[Puis-je utiliser le JetStream™ avec un tuyau long au lieu de la spirale ?](#)

[Puis-je éteindre l'unité d'alimentation du JetStream™ pendant le lavage de l'installation de traite ?](#)

[Quelle est la fréquence de l'entretien préventif de mon JetStream™ ?](#)

[Comment le produit pulvérisé se répartit-il de façon optimale ?](#)

[Quelle est la disposition correcte dans ma salle de traite ?](#)

### **Produits à pulvériser**

[Quels produits puis-je utiliser dans le JetStream™ pour la pulvérisation ?](#)

[Puis-je utiliser mon JetStream™ pour la pulvérisation de l'acide peracétique ?](#)

[J'ai changé de désinfectant à pulvériser. Puis-je reconvertir mon système ?](#)

### **Dépannage**

[Je viens de compléter le montage de mon JetStream™, mais il ne fonctionne pas. Que faire ?](#)

[Comment est-ce que j'amorce ma pompe ?](#)

[Mon système ne fonctionne plus. Que faire ?](#)

[Mon système ne clique pas. Pourquoi ?](#)

[D'où vient, chez moi, la consommation excessive de vide ?](#)

[Pour quelle raison mes vannes anti-retour se bouchent-elles ?](#)

[Mon pistolet à gâchette a une fuite. Que faire ?](#)

[Ma consommation de désinfectant à pulvériser est excessive.](#)

[Je veux remplacer les membranes de ma pompe, mais j'y trouve quelque chose de transparent genre gel lubrifiant. Faut-il que je mette quelque chose de particulier ?](#)

[Ma question reste sans réponse. Comment se procurer d'autres informations ?](#)

- Quelle est la différence entre le JetStream™ et la pulvérisation Classique ?

Le système de pulvérisation Classique (photo à gauche ci-dessous) est l'original de chez Ambic. Le JetStream™ présente une version moderne de la même technologie, mettant à disposition une performance plus poussée de la pompe qui permet un délai moins long avant que le système récupère et soit à nouveau prêt à pulvériser.

Pour en savoir plus, voir les présentations pertinentes sur notre site web :

<http://ambic.co.uk/fr/products/teat-spraying/jetstream/#tab-id-6>



[Haut de page](#)

- Puis-je utiliser les pièces JetStream™ pour mon système de pulvérisation Classique ?

La plupart des pièces sont interchangeables entre JetStream™ et Classique. Le boîtier de la pompe à membrane n'est cependant pas identique, celui de la pompe Classique étant un peu plus petit que celui du Jetstream™. La pompe Classique est reproduite à gauche ci-dessous.



- Puis-je convertir ma pulvérisation Classique en Viton ?

Une version Viton du système de pulvérisation Classique n'est pas disponible. Là où du Viton est une exigence, le système JetStream™ est conseillé.

[Haut de page](#)

- C'est quoi le Viton et en quoi pourrait-il m'importer ?

Le Viton est un type de caoutchouc qui sert dans la fabrication des joints toriques et membranes et qui résiste à une série de substances chimiques. Ambic utilise un mélange Viton-EPDM pour le système JetStream™, mais propose aussi un JetStream™ Viton seul. Pour mieux les reconnaître, les pièces en EPDM sont noires, les versions Viton d'un rouge brunâtre. Un kit de conversion Viton (AJS/2023-V) est disponible pour le JetStream™.

	EPDM	Viton
Référence	AJS/1500 AJS/1000 AJS/1600	AJS/1500-V AJS/1000-V AJS/2000-V AJS/1600-V
Résistance chimique	Iode Chlorhexidine	Dioxyde de chlore Acide lactique
<b>Attention : Non adapté à l'hypochlorite de sodium</b>		

[Haut de page](#)

- Combien de points de distribution une unité d'alimentation JetStream™ peut-elle gérer ?

Un système JetStream™ peut être élargi jusqu'au nombre de 50 pistolets pulvérisateurs avec leur point de distribution. Pourtant, trois pistolets maximum peuvent fonctionner simultanément.

[Haut de page](#)

- Combien de points de distribution me faut-il dans ma salle de traite ?

Une approximation générale dit que les points de distribution seront disposés de façon à ce qu'il soit possible d'atteindre deux vaches de chaque côté de la fosse, ce qui signifie généralement un point de distribution pour quatre postes de traite. À noter que, lorsque la fosse est assez large, des points de distribution le long des deux quais sont éventuellement de rigueur.

[Haut de page](#)

- Quelle est la longueur maximale des tuyaux d'arrivée de produit ?

La longueur maximale conseillée de la canalisation distribuant le produit à pulvériser est de pas plus de 70 m, ce qui assure qu'un grand nombre d'applicateurs peuvent être reliés à la même unité d'alimentation JetStream™.

[Haut de page](#)

- Combien d'applicateurs puis-je faire fonctionner en même temps ?

Le nombre maximal d'applicateurs/pistolets fonctionnant simultanément est, pour le JetStream™, de 3, pour la pulvérisation Classique, de 2. En d'autres termes, avec un système JetStream™, trois personnes, avec un système Classique, deux personnes peuvent travailler en même temps.

[Haut de page](#)

- Jusqu'à quelle longueur puis-je étirer le tuyau de distribution en spirale afin d'atteindre les vaches ?

En spirale et non étiré, le tuyau fait 60 cm de long. La longueur maximale qui ne doit pas être dépassée lorsqu'on le tire vers les quais est de 1,50 m. Si on l'étirait au-delà de 1,50 m, il ne conserverait pas sa tension de forme et, ainsi, ne reprendrait pas sa position en spirale après l'utilisation. En outre, un tuyau qui serait régulièrement étiré excessivement et tiré vers les quais au point de se trouver en biais sous le té de raccordement, risquerait de se détacher de ce raccord. Aussi est-il alors conseillé de prévoir un point de distribution pour 2 vaches le long de chacun des quais.

[Haut de page](#)

- À quoi l'AmbiSpanner™ sert-il ?

L'AmbiSpanner™ est un outil multifonctionnel facilitant la prise en main du montage et de l'entretien du système de pulvérisation. Il est utile, entre autres, pour serrer et desserrer des écrous et les vannes anti-retour, démonter les vannes-pilotes et les buses de pulvérisation à cône plein. L'AmbiSpanner™ fait partie du contenu de livraison des systèmes complets et des unités d'alimentation et dans un système JetStream™, il se trouve dans le couvercle de l'unité. En tant que pièce de rechange, on peut le commander sous la référence AJS/2055.



[Haut de page](#)

- Pourquoi un filtre d'arrivée est-il conseillé ?

Un filtre au bout de la ligne de prise de produit à pulvériser, dans le réservoir-même, sert à éviter la pénétration dans le système des souillures et corps étrangers pouvant bloquer ou boucher les vannes anti-retour dans les pompes à membrane. Le filtre d'arrivée peut ainsi prolonger la vie de la pompe, car la plupart des défaillances d'une pompe sont dues à une vanne anti-retour en panne parce que des corps étrangers ont pénétré jusque dans la pompe et la vanne. Les filtres d'arrivée seront nettoyés régulièrement et remplacés en cas de dégradation. Les filtres d'arrivée à mettre au moment du remplacement sont disponibles, en pièce, soit avec un tuyau (ATS/412), soit sous forme de lot de 2 filtres seuls (ATS/419).



[Haut de page](#)

- Puis-je utiliser le JetStream™ avec un tuyau long au lieu de la spirale ?

L'utilisation du JetStream™ avec un long tuyau qu'on tire à travers la salle de traite, est possible après la mise en place d'un raccord tournant (réf. ATS/461-1/4) à l'extrémité du pistolet de pulvérisation et la pose d'un tuyau 1/4" (6 mm) renforcé vers l'unité d'alimentation JetStream™. Pour y relier le tuyau pour le JetStream™, se servir du raccord réf. ATS/461-1/4F. À noter que l'embout au niveau du té doit être raccourci afin qu'on puisse mettre le raccord tournant femelle.

[Haut de page](#)

- Puis-je éteindre l'unité d'alimentation du JetStream™ pendant le lavage de l'installation de traite ?

Le contenu de la livraison du JetStream™ comprend une vanne commutatrice de vide à mettre dans la ligne (AJS/2026), qui sera montée dans la canalisation reliant l'unité d'alimentation à la source de vide. Elle permet d'éteindre le système JetStream™ pendant le lavage afin de réduire l'effet d'usure sur les pièces dans l'unité d'alimentation, prolongeant ainsi la vie de celles exposées à l'usure, dont la membrane. Cela présente un avantage notamment dans les exploitations où le programmeur de lavage est réglé pour réaliser de longs cycles de lavage.

[Haut de page](#)

- Quelle est la fréquence de l'entretien préventif de mon JetStream™ ?  
L'entretien de base est conseillé une fois par an, l'intervention complète une fois tous les 5 ans.  
Des kits d'entretien sont disponibles.  
Kit entretien annuel – AJS/2024:



Kit entretien complet – AJS/2025 ou AJS/2025-V:



D'autres éléments, par exemple les pistolets applicateurs et les filtres d'arrivée à l'entrée dans le bidon à produit, seront nettoyés régulièrement afin d'éviter qu'ils se bouchent.

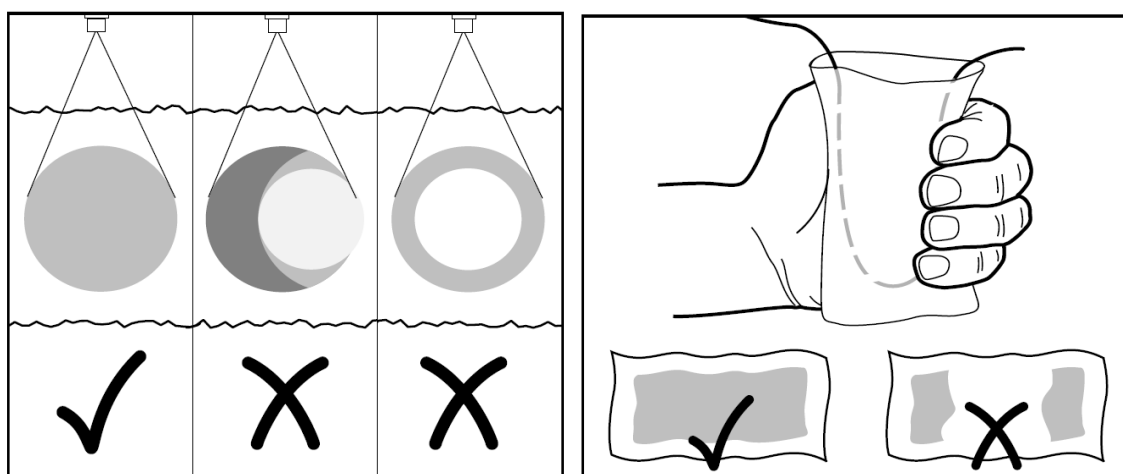
[Haut de page](#)

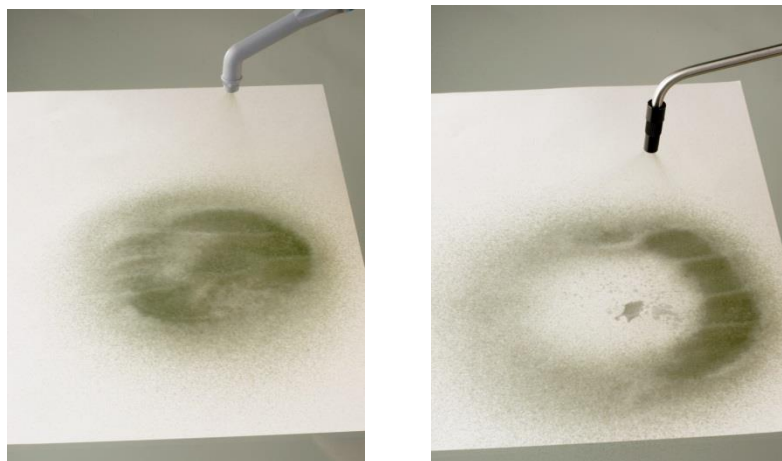
- Comment le produit pulvérisé se répartit-il de façon optimale ?

La désinfection efficace présuppose la couverture de l'intégralité de la surface du trayon. Il est conseillé de tenir l'applicateur en biais par rapport au trayon et d'observer un mouvement circulaire du pistolet en dessous de la mamelle pendant la pulvérisation, afin que le produit se pose sur toutes les surfaces. Une buse de pulvérisation à cône plein, dirigée vers un papier, crée ainsi un cercle régulier et ininterrompu ou bien, avec une lavette en papier enroulée autour du trayon, permet de constater que la couverture est intégrale – cf. les dessins.

Zone pulvérisée sur papier d'essai

Essai de couverture sur trayon





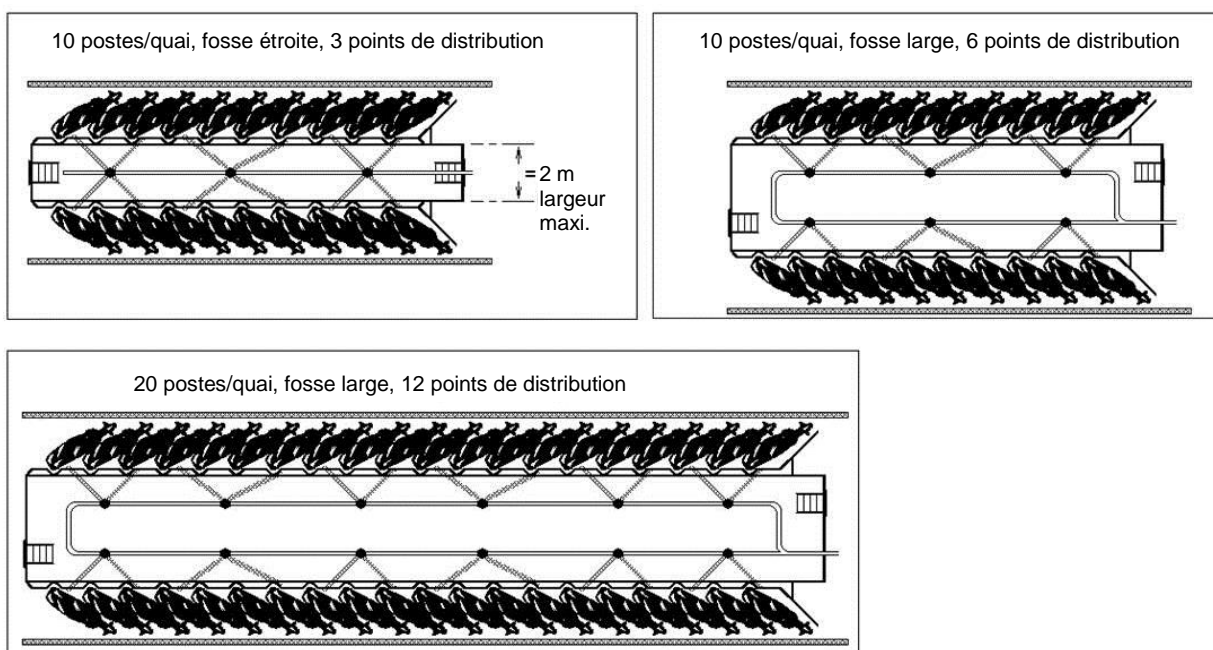
[Haut de page](#)

- Quelle est la disposition correcte dans ma salle de traite ?

Il faut disposer les points de distribution et les tuyaux en spirale dans la salle de traite de façon à pouvoir atteindre facilement tous les postes de traite. Les données qui font varier la disposition concrète dans une installation donnée sont la largeur de la salle de traite et l'angle de la position des vaches. Une approximation générale dit que les points de distribution seront disposés de façon à ce qu'il soit possible d'atteindre deux vaches de chaque côté de la fosse, ce qui signifie généralement un point de distribution pour quatre postes de traite. À noter que, lorsque la fosse est assez large, des points de distribution le long des deux quais sont éventuellement de rigueur. Lorsque la fosse est assez étroite, une ligne d'alimentation au centre de la fosse suffit alors que, pour une fosse plus large, deux lignes, une le long de chaque quai, ou une ligne bouclée seront montées. La position exacte des points de distribution avec tuyau en spirale dépend aussi des autres équipements éventuellement présents dans la fosse de traite.

De manière générale, dans une situation demandant une ligne d'alimentation par quai de traite, cela vaut la peine d'envisager une canalisation d'alimentation bouclée. Car celle-ci a pour effet que le système récupère plus vite après un coup de pulvérisation, donc augmente sa performance.

La portée à ne pas dépasser des tuyaux en spirale est de 1,50 m maxi. Les dessins ci-dessous montrent plusieurs salles de traite et montages à titre d'exemple :



[Haut de page](#)

## Produits à pulvériser

- Quels produits puis-je utiliser dans le JetStream™ pour la pulvérisation ?

Le JetStream™ d'Ambic est adapté à la plupart des désinfectants à pulvériser, y compris l'iode et la chlorhexidine. Pour l'acide lactique et le dioxyde de chlore, la version Viton du système est conseillée, fabriquée avec des membranes d'un autre type, plus résistantes à l'acide lactique. Un kit de conversion avec des membranes en Viton (AJS/2023-V) est disponible.



Tant le JetStream™ normal que le JetStream™ Viton ne sont pas adaptés à l'utilisation de l'hypochlorite de sodium et de l'acide peracétique.

[Haut de page](#)

- Puis-je utiliser mon JetStream™ pour la pulvérisation de l'acide peracétique ?

Concernant ni le JetStream™ ni un autre de nos systèmes, nous ne recommandons la pulvérisation avec de l'acide peracétique. Cela se fonde sur les caractéristiques-mêmes de cette substance, notamment la formation probable d'aérosols sous l'effet de la pression dans le pistolet exercée par la pulvérisation. L'acide peracétique peut provoquer des irritations des yeux, de la peau et des muqueuses du tractus respiratoire.

Les systèmes JetStream™ et JetStream™ Viton ne sont nullement adaptés à l'acide peracétique étant donné que cette substance aurait pour résultat des réactions avec des joints d'étanchéité et des composants intégrés au système. Notre PeraSpray™, spécialement conçu pour la pulvérisation des faisceaux trayeurs, est alors le système préféré, car équipé de buses spéciales et fabriqué avec des joints et composants étudiés pour résister à l'acide peracétique.

Les pistolets applicateurs seront choisis dans l'offre proposée pour les systèmes JetStream™ et Classique et risquent de devoir être remplacés plus fréquemment si utilisés pour la pulvérisation d'un autre produit. Et – pour répéter – à noter que, vu les caractéristiques de l'acide peracétique, nous déconseillons l'utilisation de ce désinfectant dans le cadre de la pulvérisation des trayons.

[Haut de page](#)

- J'ai changé de désinfectant à pulvériser. Puis-je reconverter mon système ?  
Cela dépend du produit retenu.  
Une version Viton du JetStream™ est disponible. Si le nouveau produit est à base d'acide lactique ou de dioxyde de chlore, le système JetStream™ Viton est conseillé. Un kit de conversion comportant des membranes en Viton est en vente (AJS/2023-V).



Lorsque le JetStream™ est adapté aux deux produits, il est tout de même préconisé de bien rincer le système avec beaucoup d'eau et de (faire) éliminer les eaux du rinçage dans le respect des règlements locaux en vigueur, avant d'utiliser le nouveau produit pour la première fois.

[Haut de page](#)

### **Dépannage**

- Je viens de compléter le montage de mon JetStream™, mais il ne fonctionne pas. Que faire ?  
Quelques vérifications sont conseillées pour contrôler si le système a été monté correctement.
  - 1) Mettre en marche la pompe à vide et vérifier que l'alimentation en vide n'a pas de fuite, en débranchant le tuyau d'entrée (ATS/413) et y insérant le doigt pour sentir l'effet du vide.
  - 2) S'assurer que le niveau dans le réservoir à produit est suffisant et que la canalisation de prise/le filtre d'arrivée à son extrémité se trouve dans le liquide.
  - 3) S'assurer que la vanne de dérivation (ATS/425) [clique](#) comme prévu et qu'elle est propre. La [vanne-purge d'air](#) rouge pourrait être bouchée, ce qui demanderait qu'elle soit nettoyée à l'aide du fil de fer fourni.
  - 4) Vérifier que la pompe à membrane (AJS/2004) pompe effectivement. Les [vannes anti-retour](#) ATS/445 et ATS/446 peuvent être démontées au besoin pour nettoyage ou remplacement.

[Haut de page](#)

- Comment est-ce que j'amorce ma pompe ?  
Lorsque les pompes quittent l'usine, elles sont amorcées. Cependant, il arrive (notamment pour les unités plus vieilles) qu'une pompe, ayant aspiré de l'air, ne pompe plus. Pour corriger, réaliser les étapes suivantes :

- 1) Au lieu du désinfectant, utiliser de l'eau et s'assurer que tous les pistolets sont ouverts.
- 2) Soulever le bidon contenant le produit/l'eau à un niveau au-dessus de l'unité d'alimentation.

Si les démarches ci-dessus ne sont pas suffisantes :

- 3) Retirer le tuyau de l'embout à la sortie de la pompe.
- 4) Réaliser l'alimentation en vide et mettre en marche la source/pompe à vide.
- 5) Relier temporairement le tuyau à vide à la sortie de la pompe, jusqu'à ce que l'eau soit aspirée à travers la pompe.
- 6) Dès que l'eau a passé la pompe, celle-ci devrait continuer à pomper. Retirer le tuyau à vide et remettre en place le tuyau à produit à pulvériser sur la sortie de la pompe.

Une pompe aspirant de l'air est un indice d'une fuite au niveau d'une vanne côté entrée ou sortie.

[Haut de page](#)



- Mon système ne fonctionne plus. Que faire ?

Quelques vérifications sont conseillées pour aider à trouver la perturbation.

- 1) S'assurer que le niveau dans le réservoir à produit est suffisant et que la canalisation de prise/le filtre d'arrivée à son extrémité se trouve dans le liquide.
- 2) Contrôler si le filtre d'arrivée s'est bouché ou déplacé. Pour le nettoyer, on peut le retirer, et il est disponible en pièce, au cas d'un remplacement, sous forme de lot de 2 filtres seuls (ATS/419) ou de filtre avec tuyau raccordé (ATS/412). Si des saletés pénètrent dans le système parce qu'aucun filtre n'est utilisé, elles bouchent la pompe ou les pistolets tôt ou tard.



- 3) Vérifier que la buse de pulvérisation du pistolet ne s'est pas bouchée. La plupart de nos buses peuvent être démontées pour les nettoyer.
- 4) S'assurer que le produit utilisé est le bon. Le JetStream™ et le JetStream™ Viton ne sont adaptés ni à l'hypochlorite de sodium ni à l'acide peracétique. Le dioxyde de chlore et l'acide lactique demandent le JetStream™ Viton. Un kit de conversion avec des membranes en Viton (AJS/2023-V) est disponible.



- 5) S'assurer que la vanne de dérivation (ATS/425) [clique](#) comme prévu et qu'elle est propre. La [vanne-purge d'air](#) rouge pourrait être bouchée, ce qui demanderait qu'elle soit nettoyée à l'aide du fil de fer fourni.
- 6) Mettre en marche la pompe à vide et vérifier que l'alimentation en vide n'a pas de fuite, en débranchant le tuyau d'entrée et y insérant le doigt pour sentir l'effet du vide.

[Haut de page](#)

- Mon système ne clique pas. Pourquoi ?

Le cliquetis régulier vient du mouvement d'une glissière de coupure dans la vanne de dérivation (ATS/425) et présente une fréquence de 30 à 33 instances par minute. C'est pourquoi l'absence du cliquetis signale généralement une perturbation de la vanne de dérivation. À cet égard, un kit d'entretien (ATS/448) et des pièces diverses sont disponibles.

Le filtre fibreux peut se boucher, réduisant alors l'efficacité du fonctionnement. De nouveaux filtres sont disponibles (ATS/444) pour remplacement, et nous conseillons de le faire toutes les 1000 heures.

La garniture de purge rouge (ATS/447) présente quelques petites ouvertures pour restriction du débit (avec joints toriques) qui risquent de se boucher. Le mince fil de fer enroulé autour d'elle peut servir alors pour éliminer les saletés en le poussant à travers les ouvertures. Lors de la remise en place de la garniture de purge dans la vanne de dérivation, s'assurer que les joints toriques continuent à présenter la position correcte, faute de quoi l'étanchéité souffrirait et des fuites de vide se déclareraient au niveau de l'unité d'alimentation.

[Haut de page](#)

- D'où vient, chez moi, la consommation excessive de vide ?  
Elle peut être le fait d'une membrane fissurée dans la vanne de dérivation. Il est conseillé de vérifier que la garniture de purge d'air est insérée complètement et correctement. S'assurer que les joints toriques des deux côtés de la garniture ne sont pas tordus, endommagés ou absents, car cela provoquerait des fuites de vide. La garniture de purge d'air est disponible en pièce, réf. ATS/447.

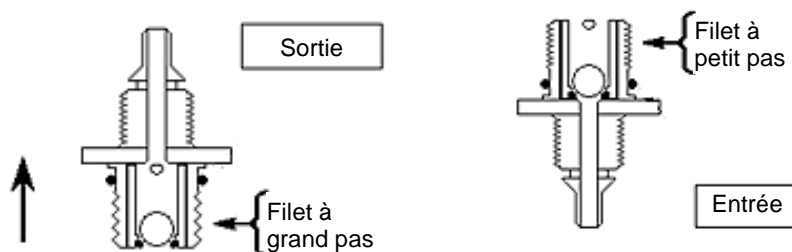


Si les démarches ci-dessus ne corrigent pas la perturbation, démonter la membrane prudemment et contrôler si elle présente des indices de fatigue ou de petites ponctions. La garniture est disponible tant en tant que pièce seule (ATS/443) que dans le kit d'entretien de la vanne de dérivation (ATS/448). Lors de la (re-) mise en place d'une membrane démontée ou neuve en remplacement, s'assurer du bon alignement des ouvertures pour que le vide soit appliqué.



[Haut de page](#)

- Pour quelle raison mes vannes anti-retour se bouchent-elles ?  
À l'intérieur des vannes anti-retour, on trouve une petite bille en verre qui monte et descend dans le débit de produit à pulvériser passant par la pompe. Elle peut être coincée ou bloquée si aucun filtre d'arrivée n'est utilisé sur la ligne de prise de produit ou que du produit ait durci dans la pompe.



Pour corriger des perturbations survenues, on peut démonter (à l'aide de l'AmbiSpanner™) les vannes anti-retour pour les nettoyer et contrôler. Il est conseillé de réchauffer le tuyau avant de le retirer de l'embout et le remplacement, afin d'éviter des dégradations. Ensuite, rincer simplement les vannes à l'eau claire et vérifier que la bille à l'intérieur se déplace librement et que les joints toriques (les points noirs sur les dessins) sont montés correctement. S'assurer aussi que les bonnes vannes sont utilisées : celle à l'entrée et celle à la sortie ne sont PAS interchangeables. La vanne pour la sortie doit se trouver du côté de la pompe marqué par une flèche. Des vannes de remplacement sont disponibles sous les réf. ATS/445 et ATS/446.

[Haut de page](#)

- Mon pistolet à gâchette a une fuite. Que faire ?

Un pistolet à gâchette peut se boucher, notamment en l'absence d'un filtre d'arrivée sur la ligne de prise. S'il se bouche, il ne fonctionne plus du tout ou présente une fuite parce que la vanne-pilote est constamment ouverte. Pour le nettoyer, il faut d'abord mettre le boîtier hors tension et dépressuriser les pistolets, avant de desserrer prudemment (avec l'AmbiSpanner™) la vanne-pilote à l'extrémité du pistolet. Faire attention à ne perdre ni le joint torique ni le ressort ni la vanne-pilote elle-même. À l'aide d'eau claire, rincer l'intérieur du pistolet et laver aussi la vanne-pilote. Ensuite, remonter le tout à l'aide de l'AmbiSpanner™. La rainure dans le bouchon fileté sera alignée sur le pistolet dans le sens longitudinal.

Si une des pièces s'est dégradée ou perdue, elle peut être remplacée dans le kit d'entretien pour la vanne de déclenchement, disponible de couleur bleue, jaune, verte (ATS/405, ATS/405-Y, ATS/405-G) pour s'adapter à celle du pistolet applicateur.



[Haut de page](#)

- Ma consommation de désinfectant à pulvériser est excessive.

La quantité de produit consommé, pour la majeure partie, dépend de la durée du coup de pulvérisation dirigé vers les trayons de la vache et du soin qu'on prend à les couvrir tous. En général, la consommation dépasse celle du trempage, mais peut être limitée si, lors de l'opération, on observe un mouvement circulaire du pistolet sous les trayons pour couvrir toutes leurs surfaces. Ce mouvement devrait être, en moyenne, de 1 sec, ce qui signifie une consommation de l'ordre de 15 ml par vache, en fonction du produit à pulvériser utilisé.

[Haut de page](#)

- Je veux remplacer les membranes de ma pompe, mais j'y trouve quelque chose de transparent genre gel lubrifiant. Faut-il que je mette quelque chose de particulier ?

À l'exception de Silicone Grease (produit lubrifiant silicone), des lubrifiants siliconés sont utilisés lors de la fabrication pour faciliter l'assemblage. Le produit Silicone Grease est utilisé en général sur les composants prévus pour un mouvement du type piston.

[Haut de page](#)

- Ma question reste sans réponse. Comment se procurer d'autres informations ?

Pour plus d'informations techniques, n'hésitez pas à solliciter Ambic par courriel ou appel :

[tech@ambic.co.uk](mailto:tech@ambic.co.uk)

+44 (0) 1993 776555

[Haut de page](#)